

Nossa Estrutura

A Kimberlit conta com um parque fabril moderno e planejado em uma área de 210 mil m², processos automatizados que são monitorados em várias etapas pelo seu próprio laboratório, que é o responsável pelo controle de qualidade dos produtos, garantindo segurança e excelentes resultados para a agricultura. Para o desenvolvimento de soluções inteligentes a Kimberlit conta com uma estrutura própria para pesquisa, que tem laboratório dedicado à pesquisa, casa de vegetação e área de testes.

- * Moderno aparelho de Absorção Atômica que permite a leitura em PPM (Parte Por Milhão) dos elementos das matérias primas e nos produtos acabados, garantindo segurança ao processo de fabricação.
- * Processos automatizados garantem a padronização dos produtos.
- * Fábrica de embalagem: Qualidade e sustentabilidade
- * Alta capacidade de envase



